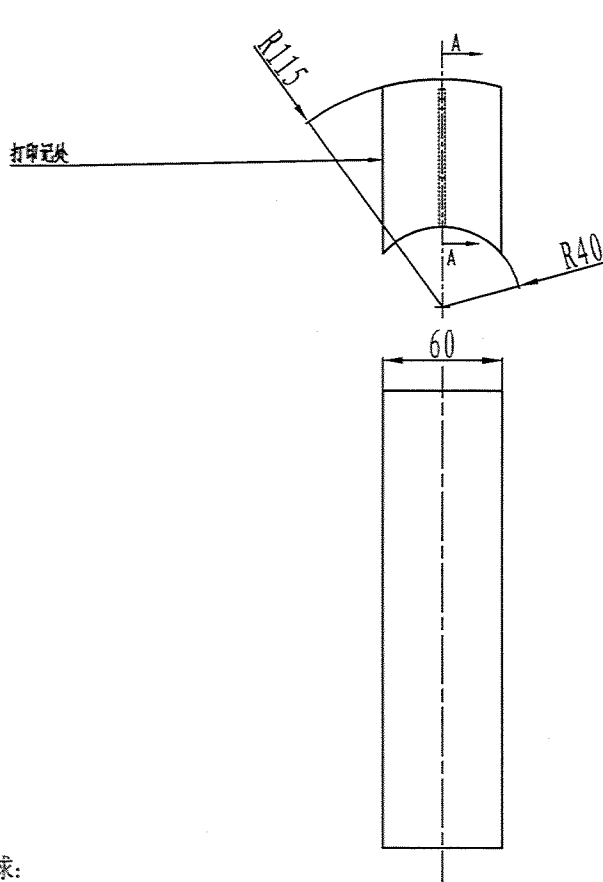


123456

A



整体^{6.3}√

A

B

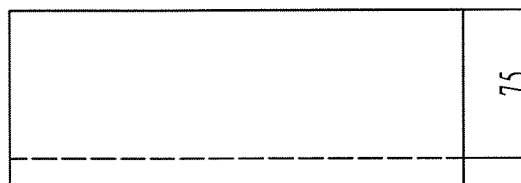
B

C

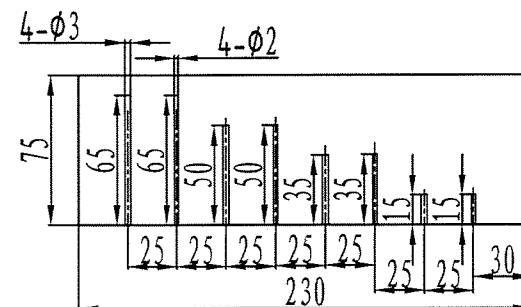
C

技术要求:

- 1) 来料号: HTH2234774500100, 按照图示尺寸进行加工, 平底孔底面的平面度误差不应超过 $\pm 0.03\text{mm}$, 平底孔孔径的极限偏差为 $\pm 0.05\text{mm}$, 打印记NDE-FUT-200.
- 2) 要求出具试块的检定报告.



A-A



D

D

修改号 REV. NO.	日期 DATE	修改描述 DESCRIPTION OF REVISION	编制 PRE.	审核 REVIE.	批准 APPR.
B	2026-09-21	尺寸改变, 升版			
A	2026-09-16	首次发行	SEM	LYY	CM

会签单位或 会签人职务	签字

设计/DSGN .	孙发强	2026.9.21	材料 MATERIAL	重量 WEIGHT	比例 SCALE	第 1 张 SHEET 1	共 1 张 TOTAL 1
审核/REVIE .	王发强	2026.9.21					
批准/APPR .	王发强	2026.9.21	Z2N19-10 (控氮)	8.6kg	1:1	HTH2234774500100	
工令号 ORDER NO .	堆内测量密封结构 (φ230) 锻件材料图			 中国一重 C F H I CHINA FIRST HEAVY INDUSTRIES			
HTH22347745							

123456